



FEDERAZIONE  
ITALIANA  
SPORT  
ORIENTAMENTO



## **Verbale CONSULTA DEI PRESIDENTI/DELEGATI REGIONALI**

**Sabato 14 dicembre 2024 alle ore 14:30** è stata convocata, la Consulta dei Presidenti/Delegati Regionali, riunita a termini di statuto, mediante avviso scritto, spedito in tempo utile a tutti i Presidenti/Delegati Regionali e pubblicazione sul sito istituzionale.

### **Presenti:**

**Presidente FISO:** Sergio Anesi

### **Presidenti/Delegati Regionali:**

Delegazione Abruzzo	Vincenzo Di Cecco (in collegamento)
Delegazione Basilicata	Raffaele Micelli (in collegamento)
Delegazione Calabria	Bernardo Madia (in collegamento)
Comitato Emilia-Romagna	Corrado Arduini
Comitato Friuli-Venezia Giulia	Clizia Zambiasi
Delegazione Lazio	Roberto Moretti
Delegazione Liguria	Andrea Immovilli
Delegazione Marche	Matteo Dini (in collegamento)
Delegazione Molise	Christian Ronzullo (in collegamento)
Delegazione Sardegna	Salvatore Ferraro (in collegamento)
Delegazione Sicilia	Piero Greco (in collegamento)
Comitato Trentino	Aaron Gaio
Delegazione Umbria	Paolo Spezzano (in collegamento)
Comitato Veneto	Mauro Gazzero

**Consiglieri Federali:** Adriano Bettega; Stefano Bisoffi; Gianluca Carbone; Valter Giovanelli; Andrea Gobber; Carla Gobbetto; Daniele Guardini; Fabio Hueller; Christine Kirchlechner; Elena Poli

**Segretario Generale:** Simonetta Malossini

**Consiglieri Federali:** Stefano Bisoffi; Carla Gobbetto; Daniele Guardini, Elena Poli

**Segretario Generale:** Simonetta Malossini

### **Assenti giustificati:**

Delegazione Alto Adige	Simone Grassi
Delegazione Campania	Maria Pia Di Nardo
Comitato Lombardia	Marco Della Vedova
Delegazione Piemonte	Luigi Mattea
Delegazione Toscana	Roberto Luisi

### **Ordine del Giorno:**

1. Report da parte del Presidente della Federazione sulle attività federali e istituzionali;
2. Relazioni da parte dei Presidenti e dei Delegati sul mandato 2020-2024;
3. Proposte e suggerimenti da parte dei Presidenti e Delegati da trasferire al futuro Presidente e Consiglio.

Alle ore 15:30 il Presidente apre la riunione.

Il **Presidente Anesi** saluta i presenti e ringrazia per la partecipazione a questo importante momento istituzione che è stato organizzato dopo la Festa dell'Orienteering. Ringrazia l'Alpe Cimbra per aver dato la disponibilità della Sala Consiglio del Comune a Lavarone (TN).

Questa Festa (4° edizione) rappresenta un importante incontro con le Società, Dirigenti, Autorità ma soprattutto con gli Atleti, e sono questi ultimi che il Presidente vuole mettere al centro. Nel 2024 si sono ottenuti ottimi risultati e questo grazie anche al lavoro importantissimo dei Comitati e delle Delegazioni. Anesi ringrazia quindi i Presidenti e i Delegati Regionali, rimarca che alle spalle ha avuto un grande Consiglio. L'Orienteering è uno Sport con tutte le caratteristiche per riuscire a crescere. Il 22 febbraio p.v. ci sarà un nuovo Presidente e Consiglio Federale e spera che ci sia un'affinità di vedute per il nuovo Consiglio. Termina ringraziando per questi 4 anni i Presidente e Delegati Regionali, i Consiglieri e il Segretario.

Il Presidente lascia la parola ai Presidenti e Delegati Regionali.

**Vincenzo Di Cecco – Delegazione Abruzzo:** ci sono molte prospettive e progettualità per il 2025.

Il 2024 è stato un anno con poca attività, in maggio un triste evento durante una gara ha condizionato e turbato tutto l'ambiente, rallentando l'attività in Abruzzo.

Nel 2025 è stata inserita L'Orienteering come materia curriculare in 2 Università dell'Aquila.

Come Delegato ha inoltre scritto una lettera alla Regione per chiedere contributi anche per gli impianti cartografici.

In programmazione un nuovo Progetto Erasmus con il TrailO dove la Delegazione/FISO non sarà capofila ma partner (con Spagna e Turchia).

Finanziato anche un progetto in Molise, con la partecipazione di 14 Comuni con una vasta attività di formazione, promozione, agonistica e la pubblicazione di un manuale.

Infine, rimane la problematica di mantenere le Società Sportive.

**Raffaele Micelli - Delegazione Basilicata:** diversamente in Regione c'è stata una crescita di nuove Affiliazioni, è un movimento in crescita con un lavoro considerevole anche nelle scuole.

Rimane la carenza delle competizioni agonistiche anche per il punto dolente che non è ancora partito il Campionato Meridionale (che forse verrà concretizzato nel 2025).

**Bernardo Madia – Delegazione Calabria:** il 2024 non è stato un anno positivo, anche se nelle scuole l'attività è continuata con le fasi regionali dei Campionati Studenteschi supportando il territorio e le Società. Svolta anche l'attività cartografica.

**Corrado Arduini – Comitato Emilia-Romagna:** procede con la lettura della relazione, si è giunti al termine del quadriennio con tanti punti positivi e alcuni obiettivi mancati. I calendari gare, in questi anni sono stati vivaci. Organizzati corsi di formazione per i docenti. Probabilmente in Emilia-Romagna si ritornerà a Delegazione in quanto sembra che non ci siano le 10 Società aventi diritto di voto nel 2025. Gli obiettivi saranno la crescita numerica degli iscritti, un miglioramento del livello tecnico-organizzativo delle gare, un impegno maggiore nella promozione e ritornare alle 10 Società aventi diritto di voto per tornare Comitato.

**Clizia Zambiasi – Comitato Friuli-Venezia Giulia:** inizia l'intervento con la lettura della relazione. L'obiettivo è sempre stato concentrato sull'offrire opportunità di confronto agonistico sia in forma di gare, che di allenamenti. Il Periodo del Covid è stato difficile e causa della perdita di tesserati, il Comitato si è quindi dedicato soprattutto al settore giovanile in sostituzione delle Società. Nel 2022 si è avuta una ripresa in tutte le 4 province. Il gruppo forte e coeso ha permesso la ripartenza dell'attività, con gli atleti del FVG in molte nazionali. Importante il risultato di essere arrivati sul podio nel Trofeo delle Regioni. Molta l'attività anche transfrontaliera con Slovenia e Austria. Collaborazione con i Comitati del Trentino e Veneto per allenamenti e competizioni. Ringrazia tutti i volontari. Purtroppo, dopo 8 anni dovranno essere introdotte le tasse gara regionali.

Il Presidente Anesi ringrazia ribadendo che il percorso intrapreso dal Comitato FVG ha fatto scuola.

**Roberto Moretti – Delegazione Lazio:** l'andamento in regione è stato piatto anche se in leggera crescita, ma non si arriva ancora ad avere nel Lazio le 10 Affiliate. Per ora tutte le Società sono nel Comune di Roma, ma ci si sta aprendo verso Latina. Manca attualmente il passaggio all'agonismo. Il Calendario regionale è positivo con il successo del Campionato Italia Centrale (collaborazione con Marche, Toscana, Abruzzo e Campania), e anche nel 2025 si replicherà questo format. Nel 2024 organizzate gare nazionali di TrailO. Buoni i numeri di presenze nelle scuole. Per il 2025 ci sono prospettive di crescita.

**Mauro Gazerro – Comitato Veneto:** ripresa dal post Covid, con una crescita lenta ma costante. Il bilancio 2024 si chiude con un risultato economico positivo e questo permette di non chiedere le tasse gara regionali. Il 2025 vedrà consolidata la collaborazione con il Trentino per quanto riguarda il calendario. Sempre nel 2025 nascerà il circuito padano. Il 28 gennaio ci saranno le elezioni del nuovo Comitato e lo rende felice avere le candidature per tutto il Consiglio Regionale. Creata una rete dei Licei Sportivi per la quale si metterà a disposizione.

**Andrea Immovilli – Delegazione Liguria:** ad inizio mandato ha trovato una delegazione allo sbando ma con una forte voglia di ripartire. Si è lavorato sulla promozione e formazione. Incrementata l'attività giovanile. Nel 2025 ci saranno nuove Affiliate. Difficile la ricerca di finanziamenti. Il Trofeo delle bandiere arancioni ha dato risorse finanziarie per la cartografia, inoltre si è attivata una collaborazione con gli enti di promozione sportiva (CUS e CSI principalmente). Organizzato un corso per tracciatori che nel 2025 proseguirà con un corso di aggiornamento. Per quanto riguarda il Calendario inserite circa 20 gare all'anno e organizzati sempre i Campionati Regionali. Da non dimenticare che in Liguria nel 2024 si è organizzata la Coppa del Mondo di Corsa Orientamento e nel 2025 avranno luogo 2 gare nazionali Sprint. Si è lavorato tanto.

**Mattea Dini – Delegazione Marche:** la regione è giovane e maggiormente presente in ambito scolastico, grazie anche al progetto di Scuola Attiva Junior. Importante avere 3 Società che organizzano allenamenti in settimana per un gruppo di ragazzi delle scuole secondarie di primo grado. I genitori si appassionano accompagnando i figli alle gare nel centro Italia con molti spostamenti. Si devono aumentare i numeri dei tesserati e delle Affiliate in quanto nel 2025 2 Società non si riaffilieranno.

**Christian Ronzullo – Delegazione Molise:** ringrazia ribadendo che le difficoltà sono molte. Importante la consulenza di Vincenzo di Cecco. Si sono realizzate 25 cartine, molte di queste sono scolastiche.

**Salvatore Ferraro – Delegazione Sardegna:** ringrazia il Presidente Anesi. Il territorio è difficile per le distanze e le strade. Può contare su un gruppo di tecnici e di finanziamenti da parte della Regione. Le Società da 4 sono ora 9. Organizzati 15 corsi. Ai Campionati Studenteschi regionali hanno partecipato circa 400-450 ragazzi. Effettuato un corso di 1° livello per le Società Sarde su come organizzare le gare. Si punta all'incremento dei tesserati e delle gare agonistiche.

**Piero Greco – Delegazione Sicilia:** Movimento in forte crescita in regione, con affiliazioni di nuove Società e tesserati agonisti. Organizzate 16 gare per le scuole e 15 promozionali. Nel 2024 si è svolto in Sicilia il Trofeo CONI. Sempre nel 2024 la Delegazione ha partecipato con una rappresentativa al Trofeo delle Regioni. L'attività promozionale è soprattutto organizzata per le scuole, attraverso il campionato scolastico regionale giunto alla 26ª edizione, al quale hanno aderito 55 scuole da ogni parte della Sicilia. La Delegazione ha realizzato un piano di formazione rivolto agli insegnanti. Per il futuro l'obiettivo è diventare un Comitato.

**Aaron Gaio – Comitato Trentino:** l'attività prosegue positivamente, in essere collaborazioni con i Comitati e le Delegazioni vicine. Un pregio avere atleti nelle nazionali di diverse Società Trentine

e quindi non solo di 1 o 2 Società del Primiero. Nel 2025 si svolgerà l'importante evento dei JWOC. Economicamente il Trentino non ha problemi grazie ai contributi della Provincia.

Terminati gli interventi il Presidente Anesi ringrazia per il lavoro regionale e l'impegno, diverso per le diversità del territorio.

Il Presidente Federale chiude la riunione alle 17:00

IL SEGRETARIO GENERALE

Simonetta Malossini



IL PRESIDENTE FEDERALE

cav. Sergio Anesi

